

790065_ATTUATORE PNEUMATICO SEMPLICE EFFETTO 180°_ALLUMINIO

ATTUATORE PNEUMATICO SEMPLICE EFFETTO IN ALLUMINIO CON
MANOVRA A 180°

- Corpo in Alluminio estruso ENAW 6063 T6, rugosità interna Ra=0,4-0,6 e trattamento di Ossidazione Anodica Dura sp. 50 micron.
- Pistoni in lega di Alluminio pressofuso EN AB 46100 T6, Anodizzati sp. 15 micron.
- Coperchi in lega di Alluminio pressofuso EN AB 46100 T6, Verniciati con polveri poliestere sp. 60-80 micron.
- Pignone in Acciaio al Carbonio, Nichelato sp. 20 micron.
- Viteria in Acciaio INOX AISI 304 (A2).
- Tenute in gomma nitrilica NBR.
- Guide di scorrimento a basso coefficiente d'attrito LAT-LUB.
- Cartucce-molla precompresse, per facile inserimento o sostituzione, verniciati con polveri poliestere sp. 60-80 micron.
- Grasso standard Sintetico ad alte prestazioni.
- Varie protezioni superficiali disponibili, per utilizzo in ambienti industriali, chimici, alimentari, farmaceutici.

- Doppia foratura inferiore per il fissaggio della valvola e centraggio secondo norme ISO 5211 e DIN 3337.
- Chiave inferiore femmina del pignone a doppio quadro (stella) secondo norme ISO 5211 e DIN 3337 per indifferente montaggio in linea a 0° e diagonale a 45°.
- Foratura dei raccordi di alimentazione aria secondo norme NAMUR VDI\VDE-3845.
- Foratura superiore per fissaggio accessori ed estremità superiore del pignone secondo norme NAMUR VDI\VDE-3845.
- Indicatore di posizione a richiesta che permette il montaggio di switch-box superiori.
- Targhette adesive in Alluminio, con serie progressiva, punzonate in automatico.
- Lubrificazione garantita per 1.000.000 di manovre minimo.
- Collaudo funzionale e di tenuta pneumatica al 100% con apparecchiatura elettronica e certificazione singola del prodotto.
- Esecuzione standard per temperature -20°C +80°C (optional esecuzione speciale per temperature estreme).
- Conformi per l'utilizzo in atmosfera esplosiva, certificata per attuatori STANDARD: II 2GD c Tmax = 95°C.
- Conformità ai requisiti di progettazione e realizzazione secondo EN 15714-3.

UTILIZZO:

ALIMENTAZIONE ARIA: Aria compressa filtrata, secca o lubrificata.

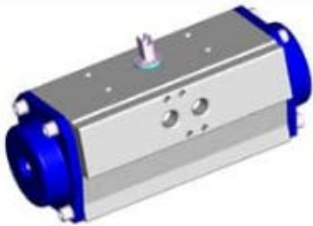
TEMPERATURA DI UTILIZZO: -20°C+80°C.

PRESSIONE DI UTILIZZO: 8 bar/120 psi continuo – 10 bar/142 psi massimo.

AGGIUSTAGGIO ROTAZIONE: +/- 5°.

ROTAZIONE STANDARD: senso antiorario.

PROTEZIONI SUPERFICIALI - TRATTAMENTI DEI MATERIALI

	AV	DESCRIZIONE				UTILIZZO
		Corpo	Coperchi	Pistoni	Pignone	
		Ossidazione Anodica Dura	Verniciatura a polveri poliestere	Ossidazione Anodica	Nichelatura chimica alto fosforo (12%) <i>opt. AISI 316 (A4)</i>	
		Colore	Bruno	Vari	Bruno	
	Spessore	50 µ	60/80 µ	15 µ	20 µ	- Industria, uso generale.

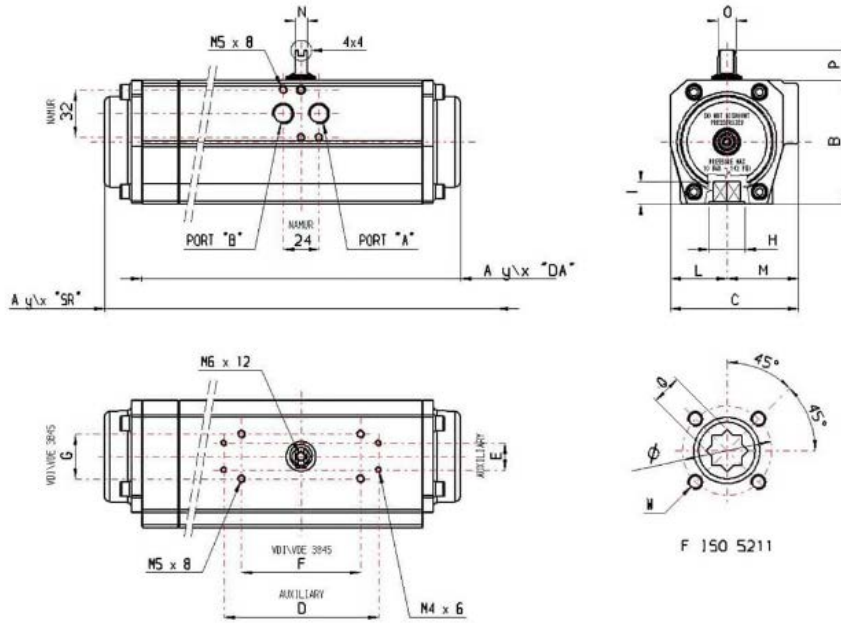
OSSIDAZIONE ANODICA

L'ossidazione anodica e' un trattamento elettrolitico che produce sull'alluminio uno strato di ossido detto allumina, con spessore elevato. L'ossido d'alluminio e' uno dei materiali piu' duri che si conoscano, raggiungendo valori di 400-600 HV (45-65 HRC) ed in generale e' proprietaria e le caratteristiche dell'ossidazione dura (spessore nominale 50 micron) sono notevoli sia per resistenza meccanica che chimica.

- **Migliore resistenza all'abrasione, alla corrosione, durezza superficiale, isolamento termico, isolamento elettrico.**

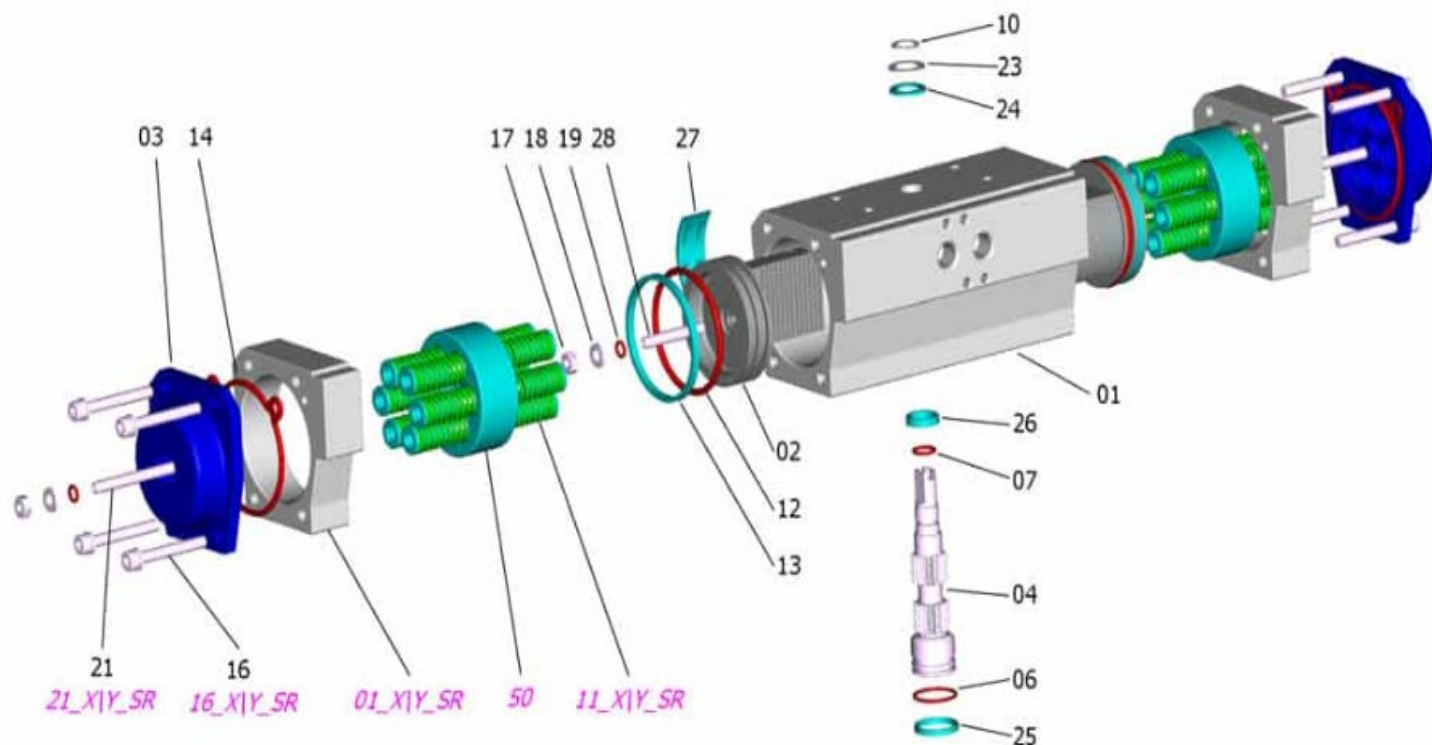
TIPO	MOLLE PER OGNI LATO DEL PISTONE	3 BAR 0° - 180°	4 BAR 0° - 180°	5 BAR 0° - 180°	6 BAR 0° - 180°	7 BAR 0° - 180°	8 BAR 0° - 180°	TORSIONE MOLLA	CODICE
AP 042 4 Molle 4 Spring	3 4			7,1 - 4,1 -	9,3 - 6,3 8,1 - 4,1	11,5 - 8,5 10,2 - 6,2	13,7 - 10,7 12,4 - 8,4	6,8 - 3,8 9,0 - 5,0	790065 80740 i
AP 050 6 Molle 6 Spring	3 4 5 6	5,7 - 3,5	8,9 - 6,6 7,7 - 4,7	12,0 - 9,6 10,8 - 7,7 9,6 - 5,8 8,4 - 3,9	15,1 - 12,7 13,9 - 10,8 12,7 - 8,9 11,5 - 7,0	18,1 - 15,7 16,9 - 13,8 15,7 - 11,9 14,5 - 10,0	21,2 - 18,8 20,0 - 16,9 18,8 - 15,0 17,6 - 13,1	5,7 - 3,5 7,7 - 4,7 9,6 - 5,8 11,5 - 7,0	790065 81060 i
AP 063 6 Molle 6 Spring	3 4 5 6	9,4 - 6,3	14,9 - 11,7 12,3 - 8,3	20,4 - 17,2 17,8 - 13,8 15,4 - 10,4 13,0 - 7,0	25,9 - 22,7 23,3 - 19,3 20,9 - 15,9 18,5 - 12,5	31,4 - 28,2 28,8 - 24,8 26,4 - 21,4 24,0 - 18,0	36,9 - 33,7 34,3 - 30,3 31,9 - 26,9 29,5 - 23,5	10,2 - 7,2 13,7 - 9,7 17,1 - 12,1 20,5 - 14,5	790065 81660 i
AP 075 6 Molle 6 Spring	3 4 5 6	22,5 - 12,6	34,2 - 24,4 30,0 - 16,9	46,0 - 36,1 41,8 - 28,6 37,6 - 21,1 33,4 - 13,6	57,7 - 47,8 53,5 - 40,3 49,3 - 32,8 45,1 - 25,3	69,4 - 59,5 65,2 - 52,0 61,0 - 44,5 56,8 - 37,0	81,1 - 71,2 76,9 - 63,7 72,7 - 56,2 68,5 - 48,7	22,5 - 12,6 30,0 - 16,9 37,6 - 21,1 45,1 - 25,3	790065 82060 i
AP 085 6 Molle 6 Spring	3 4 5 6	34,5 - 18,9	52,4 - 36,7 46,1 - 25,2	70,2 - 54,5 63,9 - 43,0 57,6 - 31,5 51,5 - 20,0	88,0 - 72,3 81,7 - 60,8 75,4 - 49,3 69,1 - 37,8	105,8 - 90,1 99,5 - 78,6 93,2 - 67,1 86,9 - 55,6	123,6 - 107,9 117,3 - 96,4 111,0 - 84,9 104,7 - 73,4	34,5 - 18,9 46,1 - 25,2 57,6 - 31,5 69,1 - 37,8	790065 82560 i
AP 100 6 Molle 6 Spring	3 4 5 6	53,2 - 30,0	80,9 - 57,7 70,9 - 40,0	108,7 - 85,4 98,7 - 67,7 88,7 - 50,0 78,7 - 32,2	136,4 - 113,1 126,4 - 95,4 116,4 - 77,7 106,4 - 60,0	164,1 - 140,8 154,1 - 123,1 144,1 - 105,4 134,1 - 87,7	191,8 - 168,5 181,8 - 150,8 171,8 - 133,1 161,8 - 115,4	53,2 - 30,0 70,9 - 40,0 88,7 - 50,0 106,4 - 60,0	790065 83060 i
AP 115 6 Molle 6 Spring	3 4 5 6	84,3 - 53,0	130 - 98,8 112,3 - 70,7	175,8 - 144,5 158,1 - 116,4 140,4 - 88,3 122,7 - 60,2	221,6 - 190,3 203,9 - 162,2 186,2 - 134,1 168,5 - 106,0	267,3 - 236,0 249,6 - 207,9 231,9 - 179,8 214,2 - 151,7	313,0 - 281,7 295,3 - 253,6 277,6 - 225,5 259,9 - 197,4	84,3 - 53,0 112,3 - 70,7 140,4 - 88,3 168,5 - 106,0	790065 83560 i
AP 125 6 Molle 6 Spring	3 4 5 6	116,8 - 63,7	177 - 124 155,7 - 85,0	237,3 - 184,1 216,0 - 145,2 194,7 - 106,3 173,4 - 67,4	297,5 - 244,2 276,2 - 205,3 254,9 - 166,4 233,6 - 127,5	357,6 - 304,3 336,3 - 265,4 315,0 - 226,5 293,7 - 187,6	417,7 - 364,4 396,4 - 325,5 375,1 - 286,6 353,8 - 247,7	116,8 - 63,7 155,7 - 85,0 194,7 - 106,3 233,6 - 127,5	790065 84060 i

TORSIONI ATTUATORE IN Nm



F 150 5211

POSIZIONE	AP 042	AP 050	AP 063	AP 075	AP 085	AP 100	AP 115	AP 125
A-180°	237	242	264	363	408	494	576	700
B	57	67	83	100	110	125	142	155
C	60,5	75	86	94	104	120	134	141
D x E	-	-	-	105 x 22	105 x 22	105 x 22	139 x 22	139 x 22
F x G	80 x 30	80 x 30	80 x 30	80 x 30	80 x 30	80 x 30	130 x 30	130 x 30
L	27	33,5	38	42,5	49	55	63,5	69,5
M	33,5	41,5	48	51,5	55	65	70,5	71,5
PortA-Port.B DIN259	1/8" GAS - NPT	1/8" GAS - NPT	1/4" GAS - NPT	1/4" GAS - NPT	1/4" GAS - NPT	1/4" GAS - NPT	1/4" GAS - NPT	1/4" GAS - NPT
N x O	8 x 12	8 x 12	8 x 12	14 x 18	14 x 18	14 x 18	27 x 36	27 x 36
P	20	20	20	20	20	20	30	30
F.ISO 5211	F03/05	F03/05	F03/05 F04	F03/05/07 F05/07	F05/07	F05/07	F05/07/10	F07/10
Q x I	9 x 10 - 11 x 13	9 x 10 11 x 13	9 x 10 11 x 13	9 x 10 11 x 13 14 x 16	11 x 13 14 x 16 17 x 20	14 x 16 17 x 20	17 x 20 22 x 25	17 x 20 22 x 25
Ø	Ø 36 - Ø 50	Ø 36 Ø 50	Ø 50	Ø 50 - Ø 70	Ø 50 Ø 70	Ø 50 Ø 70	Ø 70 Ø 102	Ø 70 Ø 102
W	M5 x 8 - M6 x 9	M5 x 8 M6 x 9	M6 x 9	M6 x 9 - M8 x 12	M6 x 9 M8 x 12	M6 x 9 M8 x 12	M8 x 12 M10 x 15	M8 x 12 M10 x 15
H	25	30	35	35	40	55	55	55



Pos.	Denominazione	P.zi	Mat.	Specifica
1	Corpo	1	Lega d'alluminio estruso	EN AW 6063 T6
2	Pistone	2	Lega d'alluminio	EN AB 46100 T6
3	Coperchio	2	Lega d'alluminio	EN AB 46100 T6
4	Pignone	1	Acciaio al carbonio	ASTM A105
6 *	O-Ring inferiore pignone	1	NBR	-
7 *	O-Ring superiore pignone	1	NBR	-
10 *	Seeger	1	Acciaio al carbonio	-
12 *	O-Ring pistone	2	NBR	-
13 *	Anello antifrizione pistone	2	Resina Acetalica	-
14 *	Guarnizione coperchio	2	NBR	-
16	Vite fissaggio coperchio	8	Acciaio INOX	AISI 304 (A2)
17	Dado	4	Acciaio INOX	AISI 304 (A2)
18	Rosetta	4	Acciaio INOX	AISI 304 (A2)
19 *	O-Ring	4	NBR	-
21	Grano coperchio	2	Acciaio INOX	AISI 304 (A2)
23 *	Rosetta di spinta pignone	1	Acciaio INOX	AISI 304 (A2)
24 *	Rosetta antifrizione	1	Resina Acetalica	-
25 *	Anello guida inf. pignone	1	Resina Acetalica	-
26 *	Anello guida sup. pignone	1	Resina Acetalica	-
27 *	Pattino antifrizione pistone	2	Resina Acetalica	-
28	Grano pistone	2	Acciaio INOX	AISI 304 (A2)
1A	Prolunga corpo	2	Lega d'alluminio estruso	EN AW 6063 T6
11A	Gruppo molla	0-12	Acciaio al Carbonio, PA 66, Acciaio INOX	C-98
16A	Vite fissaggio coperchio	8	Acciaio INOX	AISI 304 (A2)
21A	Grano coperchio	2	Acciaio INOX	AISI 304 (A2)
50A	Guida interna per molle	2	Polyamide	
*	SET RICAMBI			