

790055_ATTUATORE PNEUMATICO DOPPIO EFFETTO 180°_ALLUMINIO

ATTUATORE PNEUMATICO DOPPIO EFFETTO IN ALLUMINIO CON
MANOVRA A 180°

- Corpo in Alluminio estruso ENAW 6063 T6, rugosità interna Ra=0,4-0,6 e trattamento di Ossidazione Anodica Dura sp. 50 micron.
- Pistoni in lega di Alluminio pressofuso EN AB 46100 T6, Anodizzati sp. 15 micron.
- Coperchi in lega di Alluminio pressofuso EN AB 46100 T6, Verniciati con polveri poliestere sp. 60-80 micron.
- Pignone in Acciaio al Carbonio, Nichelato sp. 20 micron.
- Viteria in Acciaio INOX AISI 304 (A2).
- Tenute in gomma nitrilica NBR.
- Guide di scorrimento a basso coefficiente d'attrito LAT-LUB.
- Cartucce-molla precomprese, per facile inserimento o sostituzione, verniciati con polveri poliestere sp. 60-80 micron.
- Grasso standard Sintetico ad alte prestazioni.
- Varie protezioni superficiali disponibili, per utilizzo in ambienti industriali, chimici, alimentari, farmaceutici.

- Doppia foratura inferiore per il fissaggio della valvola e centraggio secondo norme ISO 5211 e DIN 3337.
- Chiave inferiore femmina del pignone a doppio quadro (stella) secondo norme ISO 5211 e DIN 3337 per indifferente montaggio in linea a 0° e diagonale a 45°.
- Foratura dei raccordi di alimentazione aria secondo norme NAMUR VDI\VDE-3845.
- Foratura superiore per fissaggio accessori ed estremità superiore del pignone secondo norme NAMUR VDI\VDE-3845.
- Indicatore di posizione a richiesta che permette il montaggio di switch-box superiori.
- Targhette adesive in Alluminio, con serie progressiva, punzonate in automatico.
- Lubrificazione garantita per 1.000.000 di manovre minimo.
- Collaudo funzionale e di tenuta pneumatica al 100% con apparecchiatura elettronica e certificazione singola del prodotto.
- Esecuzione standard per temperature -20°C +80°C (optional esecuzione speciale per temperature estreme).
- Conformi per l'utilizzo in atmosfera esplosiva, certificata per attuatori STANDARD: II 2GD c Tmax = 95°C.
- Conformità ai requisiti di progettazione e realizzazione secondo EN 15714-3.

UTILIZZO:

ALIMENTAZIONE ARIA: Aria compressa filtrata, secca o lubrificata.

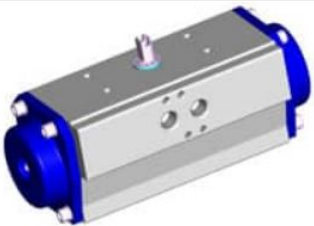
TEMPERATURA DI UTILIZZO: -20°C+80°C.

PRESSIONE DI UTILIZZO: 8 bar/120 psi continuo – 10 bar/142 psi massimo.

AGGIUSTAGGIO ROTAZIONE: +/- 5°.

ROTAZIONE STANDARD: senso antiorario.

PROTEZIONI SUPERFICIALI - TRATTAMENTI DEI MATERIALI

	AV	DESCRIZIONE				UTILIZZO	
		Corpo	Coperchi	Pistoni	Pignone		
	standard	Ossidazione Anodica Dura	Verniciatura a polveri poliestere	Ossidazione Anodica	Nichelatura chimica alto fosforo (12%) <i>opt. AISI 316 (A4)</i>		- Industria, uso generale.
	Colore	Bruno	Vari	Bruno	Acciaio lucido		
	Spessore	50 µ	60/80 µ	15 µ	20 µ		

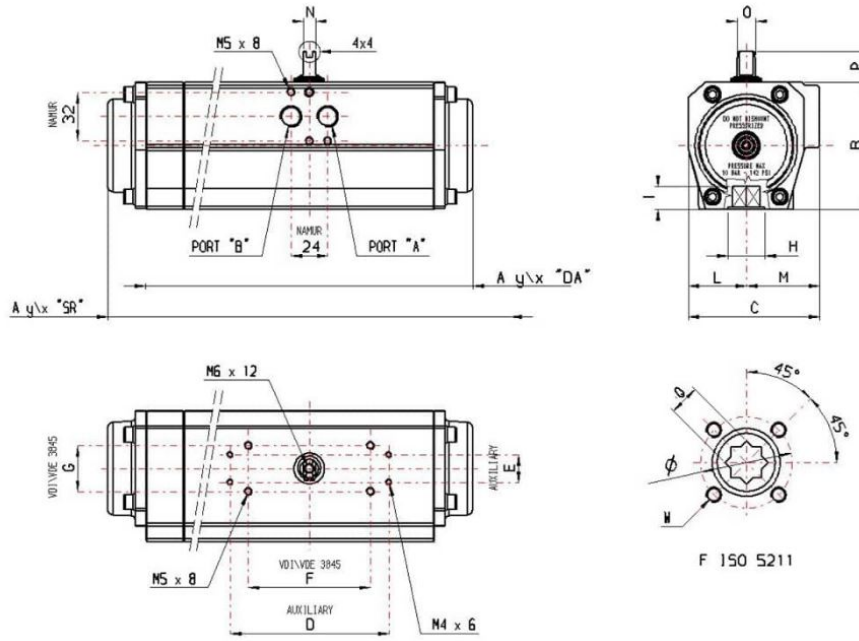
OSSIDAZIONE ANODICA

L'ossidazione anodica e' un trattamento elettrolitico che produce sull'alluminio uno strato di ossido detto allumina, con spessore elevato. L'ossido d'alluminio e' uno dei materiali piu' duri che si conoscano, raggiungendo valori di 400-600 HV (45-65 HRC) ed in generale e' proprieta' e le caratteristiche dell'ossidazione dura (spessore nominale 50 micron) sono notevoli sia per resistenza meccanica che chimica.

- **Migliore resistenza all'abrasione, alla corrosione, durezza superficiale, isolamento termico, isolamento elettrico.**

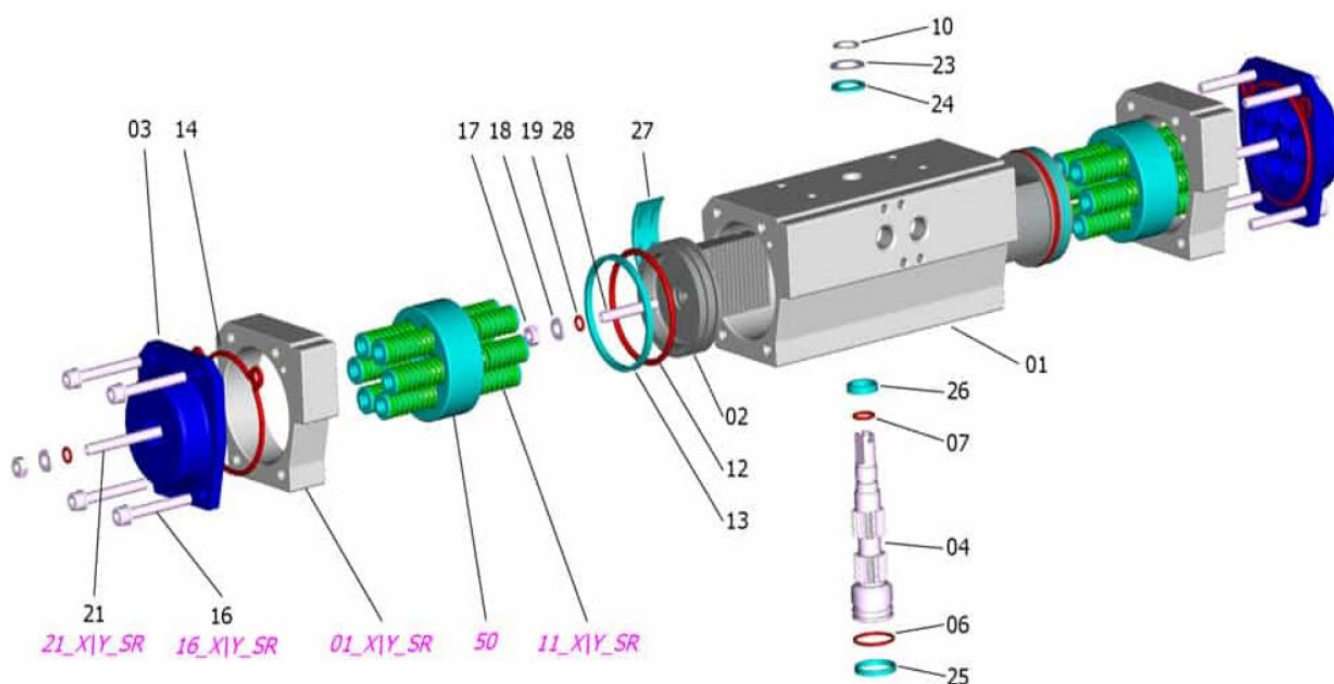
TIPO	1 BAR	2 BAR	3 BAR	4 BAR	5 BAR	6 BAR	7 BAR	8 BAR	9 BAR	10 BAR	CODICE
AP 032	-	-	-	5,0	6,3	7,6	8,8	10,0	11,4	12,6	790055 80500
AP 042	-	-	6,5	8,7	10,9	13,0	15,2	17,3	19,5	21,7	790055 80700
AP 050	3,0	6,1	9,2	12,3	15,4	18,5	21,5	24,6	27,7	30,8	790055 81000
AP 063	5,5	11,0	16,5	22,0	27,5	33,0	38,5	44,0	49,5	55,0	790055 81600
AP 075	11,7	23,4	35,1	46,8	58,5	70,2	81,9	93,6	105,3	117,0	790055 82000
AP 085	17,8	35,6	53,4	71,2	89,0	106,9	124,7	142,4	160,3	178,1	790055 82500
AP 100	27,7	55,4	83,2	110,9	138,6	166,4	194,1	221,8	249,5	277,3	790055 83000
AP 115	45,7	91,5	137,2	183,0	228,7	274,5	320,2	366,0	411,7	457,5	790055 83500
AP 125	60,1	120,3	180,5	240,7	300,9	361,1	421,2	481,4	541,6	601,8	790055 84000
AP 145	86,7	173,4	260,1	346,8	433,5	520,2	606,9	693,6	780,3	867,0	790055 84500
AP 160	118,3	236,7	355,0	473,4	591,7	710,1	828,4	946,8	1065,0	1183,0	790055 85000

TORSIONI ATTUATORE IN Nm



F ISO 5211

POSIZIONE	AP 032	AP 042	AP 050	AP 063	AP 075	AP 085	AP 100	AP 115	AP 125	AP 145	AP 160
A-180°	149	190	196	214	297	332	398	451	518	566	652
B	45	57	67	83	100	110	125	142	155	175	196
C	48	60,5	75	86	94	104	120	134	141	163	176
D x E	-	-	-	-	105 x 22	105 x 22	105 x 22	139 x 22	139 x 22	139 x 22	139 x 22
F x G	50 x 25	80 x 30	80 x 30	80 x 30	80 x 30	80 x 30	80 x 30	130 x 30	130 x 30	130 x 30	130 x 30
L	23,5	27	33,5	38	42,5	49	55	63,5	69,5	80	88
M	25,5	33,5	41,5	48	51,5	55	65	70,5	71,5	83	88
Port.A-Port.B DIN259	1/8" GAS - NPT	1/8" GAS - NPT	1/8" GAS - NPT	1/4" GAS - NPT	1/4" GAS - NPT	1/4" GAS - NPT	1/4" GAS - NPT	1/4" GAS - NPT	1/4" GAS - NPT	1/4" GAS - NPT	1/4" GAS - NPT
N x O	8 x 12	8 x 12	8 x 12	8 x 12	14 x 18	14 x 18	14 x 18	27 x 36	27 x 36	27 x 36	27 x 36
P	20	20	20	20	20	20	20	30	30	30	50
F ISO 5211	F03	F03/05	F03/05 F04	F03/05/07 F05/07	F05/07	F05/07	F05/07/10	F07/10	F07/10/12	F10/12	F10/12
Q x I	9 x 10	9 x 10 11 x 13	9 x 10 11 x 13	9 x 10 11 x 13 14 x 16	11 x 13 14 x 16 17 x 20	14 x 16 17 x 20	17 x 20 22 x 25	17 x 20 22 x 25	17 x 20 22 x 25 27 x 30	22 x 25 27 x 30	22 x 25 27 x 30
Ø	Ø 36	Ø 36 Ø 50	Ø 42	Ø 50	Ø 50 Ø 70	Ø 50 Ø 70	Ø 70 Ø 102	Ø 70 Ø 102	Ø 70 Ø 102	Ø 102 Ø 125	Ø 102 Ø 125
W	M5 x 8	M5 x 8 M6 x 9	M5 x 8	M6 x 9	M6 x 9 M8 x 12	M6 x 9 M8 x 12	M8 x 12 M10 x 15	M8 x 12 M10 x 15	M8 x 12 M10 x 15	M10 x 15 M12 x 18	M10 x 15 M12 x 18
H	-	25	30	35	35	40	55	55	55	70	75



POSIZIONE	DENOMINAZIONE	PEZZI	MATERIALE	SPECIFICA
1	Corpo	1	Lega d'alluminio estruso	EN AW 6063 T6
2	Pistone	2	Lega d'alluminio	EN AB 46100 T6
3	Coperchio	2	Lega d'alluminio	EN AB 46100 T6
4	Pignone	1	Acciaio al carbonio	ASTM A105
6 *	O-Ring inferiore pignone	1	NBR	-
7 *	O-Ring superiore pignone	1	NBR	-
10 *	Seeger	1	Acciaio al carbonio	-
12 *	O-Ring pistone	2	NBR	-
13 *	Anello antifrizione pistone	2	Resina Acetalica	-
14 *	Guarnizione coperchio	2	NBR	-
16	Vite fissaggio coperchio	8	Acciaio INOX	AISI 304 (A2)
17	Dado	4	Acciaio INOX	AISI 304 (A2)
18	Rosetta	4	Acciaio INOX	AISI 304 (A2)
19 *	O-Ring	4	NBR	-
21	Grano coperchio	2	Acciaio INOX	AISI 304 (A2)
23 *	Rosetta di spinta pignone	1	Acciaio INOX	AISI 304 (A2)
24 *	Rosetta antifrizione	1	Resina Acetalica	-
25 *	Anello guida inf. pignone	1	Resina Acetalica	-
26 *	Anello guida sup. pignone	1	Resina Acetalica	-
27 *	Pattino antifrizione pistone	2	Resina Acetalica	-
28	Grano pistone	2	Acciaio INOX	AISI 304 (A2)
*	SET RICAMBI			